Załącznik nr 2 do zapytania ofertowego

Załącznik nr 1 do umowy

**Tabela zgodności oferowanego przedmiotu zamówienia z wymaganiami Zamawiającego**

1. **Ogólne wymagania dla kompresorów**

| **Opis** | **Wymagania minimalne** | **Oferowane parametry** |
| --- | --- | --- |
| Dokumentacja  | W dniu dostarczenia urządzeń Wykonawca przekaże Zamawiającemu dla każdego dostarczonego urządzenia następującą dokumentację: - pełną oryginalną dokumentację producenta z polskim tłumaczeniem, zawierającą: instrukcję działania, obsługi (zapobiegawczej i naprawczej), konserwacji, rysunki, schematy.Cała dokumentacja dostarczona w formie drukowanej, oprawiona w sposób zapobiegający zniszczeniu oraz w formie elektronicznej w formacie \*.pdf, lub \*.doc (MS Word).- kartę gwarancyjną (od daty podpisania protokołu odbioru przedmiotu Zamówienia) wystawioną przez Wykonawcę w formie papierowej. |  |
| Dostawa i uruchomienie (instalacja, podłączenie, testowanie, demonstracja poprawności pracy) | Dostawa kompresorów dla automatycznych stacji pomiarowych wraz z wniesieniem, montażem i instalacją w miejscu wskazanym przez Zamawiającego oraz demonstracją poprawności pracy będzie się odbywać w terminie **do 06 grudnia 2019 r.**  |  |
| Wszystkie czynności wykonane przez Wykonawcę i podwykonawców muszą odpowiadać przepisom polskim i dobrej praktyce międzynarodowej w zakresie bhp i ochrony środowiska. |  |
| Szkolenie instalacyjne i jego zakres  | Szkolenie, musi zawierać przynajmniej:- montaż i demontaż kompresora;- konserwację kompresora;- inne zagadnienia zalecane przez producenta. |  |
| Gwarancja | Wykonawca udzieli na każde urządzenie będące przedmiotem Zamówienia minimum 24 miesięcznej gwarancji liczonej od daty podpisania protokołu odbioru przedmiotu Zamówienia, gwarancja zgodna z zaleceniami producenta. - Wszelkie koszty związane z realizacją gwarancji ponosi Wykonawca (robocizna i części zamienne).- Naprawa gwarancyjna (serwis) w miejscu zainstalowania.- Faktyczną datę naprawy gwarancyjnej Wykonawca poświadcza w karcie gwarancyjnej.- Gwarancja nie obejmuje awarii urządzeń wynikających z użytkowania niezgodnego z zaleceniami producenta.- Zamawiający wymaga aby pracownicy serwisujący porozumiewali się biegle w języku polskim w kontaktach z Zamawiającym.- Wykonawca zapewni realizację świadczeń gwarancyjnych przez autoryzowany przez producenta serwis gwarancyjny.- Przywrócenie sprawności urządzeń powinno nastąpić najpóźniej w ciągu 7 dni od momentu pisemnego zgłoszenia wady (pocztą e-mail lub faxem). Powyżej tego okresu Wykonawca zapewni urządzenie zastępcze.- W okresie gwarancji pełna nieodpłatna obsługa serwisowa, zgodnie zzaleceniami producenta, z nieodpłatnym wykorzystaniem części zamiennych Wykonawcy.- Przez okres gwarancji Wykonawca zobowiązany jest do udzielania Zamawiającemu bezpłatnych telefonicznych konsultacji związanych z funkcjonalnością i eksploatacją dostarczonych urządzeń.  |  |

1. **Wymagania szczegółowe**

| ***Kompresor – 20 sztuk*** |
| --- |
| **Opis** | **Wymagania minimalne** | **Oferowane parametry** |
| Funkcjonalność | - Bezolejowy- pojemność zbiornika minimum 10 litrów,- poziom hałasu < 60 db(A),- zasilanie 230 V,- wydajność: min 12 l/min,- automatyczny zawór do spuszczania kondensatu,- wyłącznik ciśnieniowy,- manometr, - zawór zwrotny,- zawór z manometrem pozwalający ustawić ciśnienie (min. 1 – 5 bar) na wyjściu z kompresora,- przyłącze na wyjściu z kompresora dla rurki ¼ cala / 6 mm- kompresor na podstawie (nóżkach) amortyzujących przenoszenie drgań pompy na podłoże, uniemożliwiającej przemieszczanie się kompresora podczas pracy . |  |